



EXPERIENCIAS

Compromiso y reconocimiento

Carlos Jiménez

Gerente de Calidad y Medioambiente
[Tetra Pak Envases](#)

Ante todo seguridad alimentaria: Tetra Pak “PROTEGE LO BUENO” no sólo es nuestro lema, es una aspiración que se refleja en cada aspecto de la empresa. Siendo el líder del mercado en soluciones de proceso y envasado de alimentos, es nuestro compromiso ofrecer alimentos seguros y disponibles en todo el mundo. Para ello, invertimos en garantizar la seguridad alimentaria protegiendo nuestros envases, cumpliendo con todas las normas y requisitos exigidos.

Así, en 2003 Tetra Pak se convirtió en la primera empresa española de fabricación de envases para uso alimentario en conseguir el certificado BRC/IoP con AENOR, un protocolo que permitió a la compañía situarse como enseña de la seguridad alimentaria. La puesta en marcha de este protocolo supuso la sistematización de la mejora continua en materia de seguridad alimentaria dentro del sistema de gestión y en el día a día de la fábrica. Además, se ha conseguido una mayor implicación de todos los trabajadores, mejoras evidentes en las instalaciones y que el concepto de la seguridad alimentaria esté presente cuando se planifica la introducción de nueva maquinaria o nuevos tipos de envases.

Las siguientes revisiones del protocolo nos permiten avanzar más rápida y directamente hacia el ideal de proveedor comprometido con la seguridad alimentaria que tienen nuestros clientes, al tener que cumplir con los nuevos requisitos.

No olvidamos tampoco el reconocimiento que este protocolo tiene dentro del sector y, como consecuencia, la confianza que se genera en los clientes cuando tienen conocimiento de nuestra certificación. Esto se traduce en la práctica, en una reducción del número de auditorías de cliente, con el consiguiente ahorro de todas las partes implicadas y con la tranquilidad de que estamos cumpliendo con los más altos estándares en seguridad alimentaria.