



Comprar

norma española

UNE 27007

Noviembre 2013

TÍTULO

Construcción y reparación naval civil

Componentes normalizados

Elementos de amarre: Bita de acero soldado

Civil shipbuilding and ship repairing. Standardised components. Mooring elements: Welded steel bollard.

Construction et réparation navale civile. Composants normalisées. Ferrures d'amarrage: Bitte d'amarrage en acier soudée.

CORRESPONDENCIA

OBSERVACIONES

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE 27007:1950.

ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 27 *Industria de construcción y reparación naval, artefactos y tecnología marina* cuya Secretaría desempeña CME.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE 27007

Editada e impresa por AENOR
Depósito legal: M 31243:2013

© AENOR 2013
Reproducción prohibida

LAS OBSERVACIONES A ESTE DOCUMENTO HAN DE DIRIGIRSE A:

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6
28004 MADRID-España

info@aenor.es
www.aenor.es

Tel.: 902 102 201
Fax: 913 104 032

15 Páginas



Comprar

1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta norma especifica el diseño, las dimensiones y los requisitos técnicos para las BITAS DE AMARRE DE ACERO SOLDADO, adecuadas para ser instaladas en buques para navegación de altura, cumpliendo las exigencias normales para amarre y remolque.

2 NORMAS PARA CONSULTA

Las normas que a continuación se indican son indispensables para la aplicación de esta norma. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha, se aplica la última edición de la norma (incluyendo cualquier modificación de ésta).

UNE-EN 10025-1 *Productos laminados en caliente de aceros para estructuras. Parte 1: Condiciones técnicas generales de suministro.*

UNE-EN 10210-1 *Perfiles huecos para construcción, acabados en caliente, de acero no aleado y de grano fino. Parte 1: Condiciones técnicas de suministro.*

UNE-EN ISO 8501-1 *Preparación de sustratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Evaluación visual de la limpieza de las superficies. Parte 1: Grados de óxido y de preparación de sustratos de acero no pintados después de eliminar totalmente los recubrimientos anteriores.*

IMO Circular MSC/Circ.1175, *Orientación sobre el equipo de remolque y amarre a bordo.*

1 SCOPE

This standard specifies the designs, dimensions and technical requirements for WELDED STEEL MOORING BOLLARDS suitable for installation on sea-going vessels to meet normal mooring and towing requirements.

2 NORMATIVE REFERENCES

The following referenced documents are indispensable for the application of this standard. For dated references, only the cited edition applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

UNE-EN 10025-1 *Hot rolled products of structural steels. Part 1: General technical delivery conditions.*

UNE-EN 10210-1 *Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels. Part 1: Technical delivery conditions.*

UNE-EN ISO 8501-1 *Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Visual assessment of surface cleanliness. Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings.*

IMO Circular MSC/Circ.1175, *Guidance on shipboard towing and mooring equipment.*