



Comprar

norma española

UNE-EN 15167-1

Marzo 2008

TÍTULO

Escorias granuladas molidas de horno alto para su uso en hormigones, morteros y pastas

Parte 1: Definiciones, especificaciones y criterios de conformidad

Ground granulated blast furnace slag for use in concrete, mortar and grout. Part 1: Definitions, specifications and conformity criteria.

Laitier granulé de haut-fourneau moulu pour utilisation dans le béton, mortier et coulis. Partie 1: Définitions, exigences et critères de conformité.

CORRESPONDENCIA

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN 15167-1:2006.

OBSERVACIONES

Esta norma anulará y sustituirá a la Norma UNE 83480:1996 EX antes de 2008-06-01.

ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 83 *Hormigón* cuya Secretaría desempeña ANEFHOP.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 15167-1

Editada e impresa por AENOR
Depósito legal: M 11745:2008

© AENOR 2008
Reproducción prohibida

LAS OBSERVACIONES A ESTE DOCUMENTO HAN DE DIRIGIRSE A:

AENOR

C Génova, 6
28004 MADRID-España

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Teléfono 91 432 60 00
Fax 91 310 40 32

22 Páginas

Grupo 15



Comprar

ÍNDICE

	Página
PRÓLOGO	5
1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	6
2 NORMAS PARA CONSULTA.....	6
3 TÉRMINOS Y DEFINICIONES	6
4 COMPONENTES.....	7
5 ESPECIFICACIONES	8
5.1 Generalidades	8
5.2 Requisitos químicos.....	8
5.3 Requisitos físicos.....	8
5.3.1 Finura	8
5.3.2 Requisitos cuando se combinan con el cemento de ensayo	8
5.4 Otros requisitos	9
5.4.1 Requisitos de durabilidad	9
5.4.2 Emisión de sustancias peligrosas y emisión de radioactividad	9
5.5 Información a suministrar bajo petición.....	9
6 EMBALAJE Y ETIQUETADO	10
7 MUESTREO	10
8 EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD	10
8.1 Requisitos generales	10
8.2 Criterios estadísticos de conformidad	12
8.2.1 Generalidades	12
8.2.2 Inspección por variables	12
8.2.3 Inspección por atributos	13
8.3 Criterios de conformidad para resultados individuales.....	14
ANEXO A (Normativo) MÉTODO DE DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE HUMEDAD DE LAS ESCORIAS GRANULADAS MOLIDAS DE HORNO ALTO	15
A.1 Principio	15
A.2 Aparatos	15
A.2.1 Balanza, capaz de pesar con una exactitud de 0,001 g	15
A.2.2 Recipiente poco profundo de unos 20 g de capacidad	15
A.2.3 Horno eléctrico con ventilación natural controlado a (110 ± 5) °C	15
A.2.4 Desecador que contenga perclorato de magnesio como desecante.....	15
A.3 Procedimiento	15
A.4 Cálculos	15
A.5 Informe.....	15
ANEXO ZA (Informativo) CAPÍTULOS DE ESTA NORMA EUROPEA RELATIVOS A LOS REQUISITOS ESENCIALES DE LA DIRECTIVA DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN DE LA UE.....	16
BIBLIOGRAFÍA.....	22

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 15167-1



Comprar

1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta norma europea especifica los requisitos relativos a las propiedades físicas y químicas, así como los procedimientos de control de calidad para las escorias granuladas molidas de horno alto para su uso como adiciones tipo II en la producción de hormigón, incluyendo, en particular, el hormigón preparado o el hormigón estructural prefabricado conforme con la Norma EN 206-1. Las escorias granuladas molidas de horno alto conformes con esta norma europea también pueden utilizarse en morteros y lechadas.

Las escorias granuladas molidas de horno alto que contengan cualquier material añadido distinto de los aditivos que favorezcan la molienda, no se encuentran dentro del objeto y campo de aplicación de esta norma europea. Tampoco se encuentra en el campo de aplicación la especificación de requisitos a tener en cuenta en la aplicación práctica de las escorias granuladas molidas de horno alto en la producción de hormigón, mortero o lechada, es decir, los requisitos relativos a la composición, mezcla, colocación, fraguado, etc. En lo relativo a estas disposiciones, debería hacerse referencia a otras normas europeas o nacionales, tales como la Norma EN 206-1.

2 NORMAS PARA CONSULTA

Las normas que a continuación se indican son indispensables para la aplicación de esta norma. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición de la norma (incluyendo cualquier modificación de ésta).

EN 196-1 *Métodos de ensayo de cementos. Parte 1: Determinación de resistencias mecánicas.*

EN 196-2 *Métodos de ensayo de cementos. Parte 2: Análisis químico de cementos.*

EN 196-3 *Métodos de ensayo de cementos. Parte 3: Determinación del tiempo de fraguado y de la estabilidad de volumen.*

EN 196-6 *Métodos de ensayo de cementos. Parte 6: Determinación de la finura.*

EN 196-7 *Métodos de ensayo de cementos. Parte 7: Métodos de toma y preparación de muestras de cemento.*

EN 197-1 *Cemento. Parte 1: Composición, especificaciones y criterios de conformidad de los cementos comunes.*

EN 15167-2:2006 *Escorias granuladas molidas de horno alto para su uso en hormigones, morteros y pastas. Parte 2: Evaluación de la conformidad.*